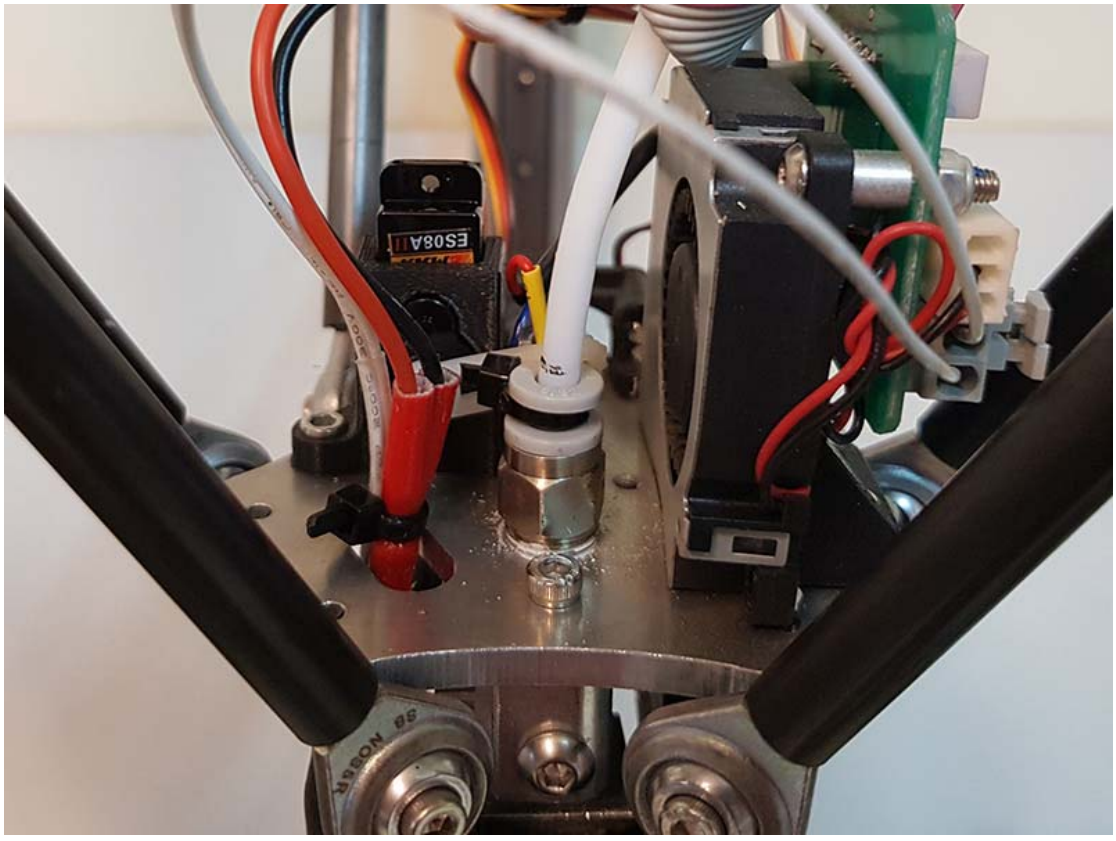
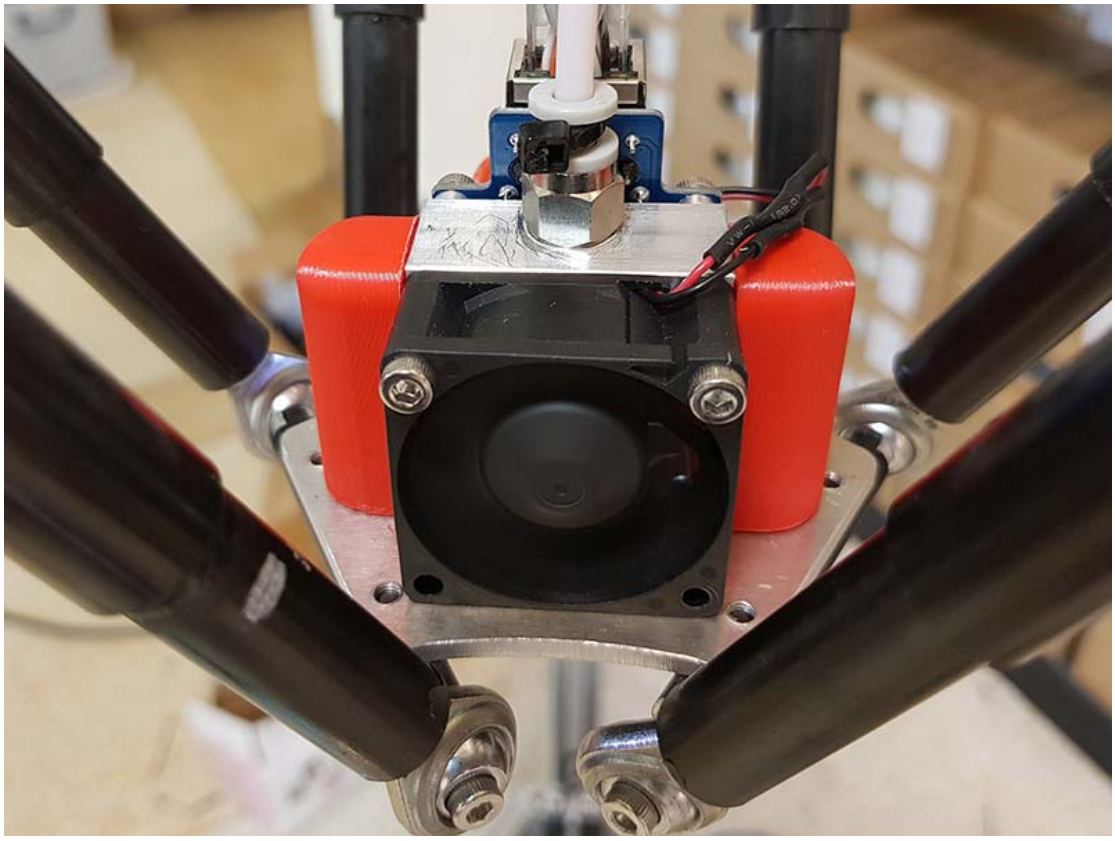
D-Force 效應器種類與設定

有舵機(伺服機)款:



全自動動作校正無須特別設定
雙風扇設計無需特別設定

無舵機(輕量化精密校正)款:



半自動校正，執行自動校正前須以手動方式將探針拉出，否則噴嘴將撞擊玻璃
單風扇設計，只要加熱頭加熱就必須確認風扇有開啟，部分切片軟體須以手動方式加入開啟風扇命令 M106，並且部分切片軟體會自動將列印前三層關閉風扇，須注意這個功能必須關閉(移除 M107)。風扇若沒有轉則加熱頭無散熱，會造成加熱頭堵塞。

通常開啟風扇是加入在 Start code